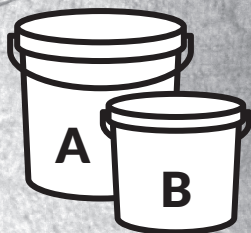


Quartzline

INSTRUKCJA QUARTZLINE PRIMER GW

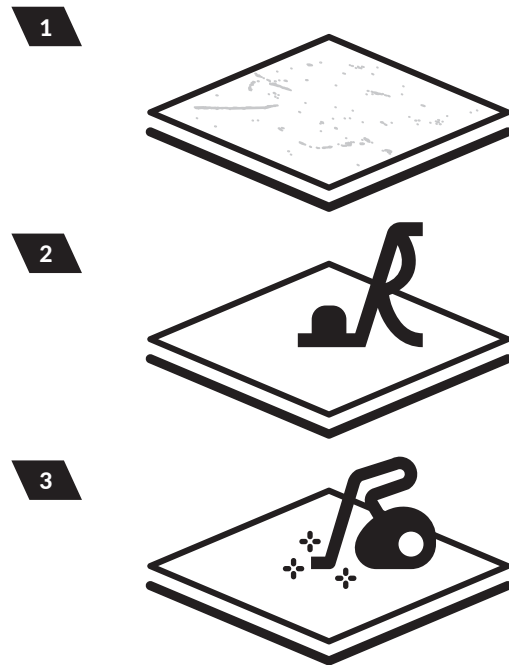


ZWRÓĆ UWAGĘ:

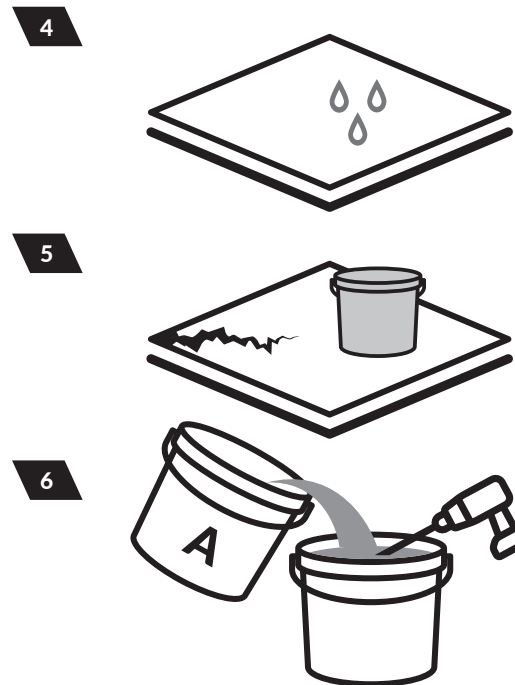
- czy masz właściwe składniki A i B;
- ostrożne rozcieńczenie jest niezbędne, by zapobiec powstaniu różnic w połysku i kolorze;
- **sposób mieszania jest bardzo ważny.** Należy ściśle przestrzegać czasu mieszania, gdyż w przeciwnym razie reakcja chemiczna nie zajdzie.
- Czas obróbki wynosi 30 minut przy temperaturze produktu wynoszącej 20°C.
- Gdy tylko podkład stanie się w pełni przezroczysty i przestanie się kleić, można nałożyć kolejną warstwę.
- Przy nakładaniu powłoki należy nosić odzież ochronną, rękawicę oraz siatkę na włosy.

Quartzline zapewnia użytkownikom swoich systemów i produktów powyższe informacje. O zastosowaniu się do nich decydują wedle własnego uznania użytkownicy, akceptując ewentualne ryzyko związane z ich nieprzebraniem. Wszelkie instrukcje, informacje techniczne, oświadczenia oraz zalecenia opierają się na wiarygodnych w naszej opinii testach i danych. Nie możemy zagwarantować jednak ich dokładności oraz kompletności. Nie stanowi to podstawy do roszczeń o jakikolwiek charakterze.

<https://quartzline.nl/>

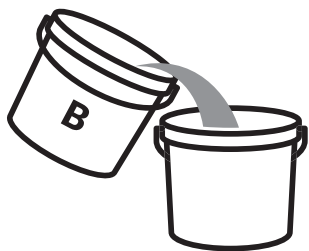


- 1** Dokładnie oczyścić i odtłuścić podłoże. Usunąć plamy z oleju i smaru za pomocą silnego środka czyszczącego. **Nie** nakładać podkładu, jeżeli temperatura posadzki jest niższa niż 15°C.
- 2** Na posadzkach betonowych lub cementowych w wielu przypadkach obecna jest warstwa tak zwanego osadu cementowego. Można usunąć ją poprzez szlifowanie diamentowe lub czyszczenie strumieniowe. Szlifowanie lub czyszczenie strumieniowe zalecane jest w każdym przypadku celem zapewnienia optymalnego wiązania z podłożem. Posadzki z betonu stają się dzięki temu również bardziej odporne na obciążenia udarowe. Do szlifowania posadzki można użyć szlifierki obrotowej do parkietów. Ziarnistość tarczy szlifierskiej jest zależna od podłoża. Dlatego rozsądnie będzie mieć przygotowane tarcze szlifierskie o różnej ziarnistości.
- 3** Po zeszlifowaniu posadzki odkurzyć ją dokładnie za pomocą odpowiedniego, mocnego odkurzacza.



- 4** Dokładnie osuszyć podłoże. Wilgotność podłoża może wynosić **maksymalnie 3%**.
- 5** Naprawić ewentualne uszkodzenia lub dziury w podłożu.
- 6** Przełożyć cały składnik A do dużego, czystego wiadra i krótko wymieszać. Mieszać składnik A dokładnie za pomocą mocnej wiertarki oraz mieszadła Collomix DLX 90 HF/LX 90 S. Unikać ocierania mieszadłem o ścianki wiadra.

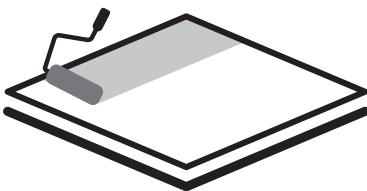
7



8



9



7

Następnie dodać składnik B. Dokładnie opróżnić całe wiaderko.

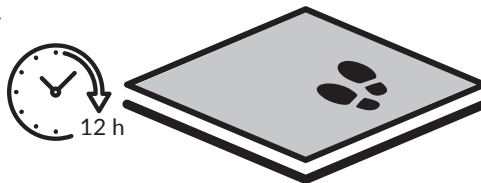
8

Dodawać partiami czystą wodę z kranu przez 3 minuty. Celem uzyskania prawidłowego rozcieńczenia skorzystać z poniższego schematu. > Unikać ocierania mieszadłem o ścianki wiadra.

9

Nakładać podkład równomiernie za pomocą nylonowego wałka o szerokości 25 lub 50 cm, możliwie jak najdłuższymi pasami od ściany do ściany. Przy krawędziach użyć pędzla oraz nylonowego wałka o szerokości 10 cm.

10



10

Czas obróbki wynosi około 30 minut w temperaturze 20°C. Po około 12 godzinach od nałożenia podkład można zacząć poddawać delikatnym obciążeniom. Aby w pełni skorzystać z właściwości wiążących produktu, kolejną powłokę należy nanieść w ciągu 24 godzin.

Podłoże	Proporcje mieszania podkład / woda	Zużycie
Cementowo-piaskowe	50% wody	100 do 150 g/m ²
Beton	50% wody	100 do 150 g/m ²
Anhydryt	50% wody	100 do 150 g/m ²
Drewno	50% wody	100 do 150 g/m ²
Linoleum	30% wody	100 do 150 g/m ²
PCW	30% wody	100 do 150 g/m ²
Płytki ceramiczne	30% wody	100 do 150 g/m ²
Kamień naturalny	30% wody	100 do 150 g/m ²